

# Карьерный самосвал БЕЛАЗ-75319 грузоподъемностью 240 тонн

Предназначен для перевозки горной массы в сложных горнотехнических условиях глубоких карьеров, на открытых разработках месторождений полезных ископаемых по технологическим дорогам в различных климатических условиях эксплуатации (при температуре окружающего воздуха от -50 до +50 градусов).



## Двигатель

Номинальная мощность при 1900 об/мин, кВт (л.с.)	1865 (2501)
Максимальный крутящий момент при 1500 об/мин, Н*м	9839
Количество цилиндров	12
Рабочий объем цилиндров, л	69
Диаметр цилиндра, мм	185
Ход поршня, мм	215
Удельный расход топлива при номинальной мощности, г/кВт*ч	204
Очистка воздуха – трехступенчатая с фильтрующими элементами сухого типа.	
Выпуск отработавших газов осуществляется через кузов.	
Система смазки – циркуляционная, под давлением, с «мокрым» поддоном.	
Система охлаждения – жидкостная, с принудительной циркуляцией, двухконтурная. Привод крыльчатки системы охлаждения – гидромфута с автоуправлением. Охлаждение масла – водомасляным теплообменником, установленном на двигателе.	
Система предпускового подогрева – жидкостная.	
Система пуска – пневмостартерная.	
Напряжение в системе электрооборудования, В	24

## Трансмиссия

Электропривод переменного тока с тяговым генератором, двумя тяговыми электродвигателями, редукторами электромотор-колес, аппаратами регулирования, микропроцессорной системой управления и приборами контроля.

Редуктор мотор-колеса – двухрядный, планетарный, дифференциального типа.

Максимальная скорость самосвала, км/ч	60
Передаточные числа редуктора мотор-колеса	28,38

Тяговый генератор	ГСТ 1600-8
Тяговый электродвигатель	ТАД-7

## Подвеска

Зависимая для передних и задних колес, цилиндры пневмогидравлические (масло и азот) со встроенным гидравлическим амортизатором, по два на переднюю ось и задний мост.

Ход поршня цилиндра, мм:

переднего	320
заднего	290

## Рулевое управление

Гидрообъемное

Управляемые колеса – передние.

Угол поворота управляемых колес, град.	39
Радиус поворота, м	15
Габаритный диаметр поворота, м	34

Соответствует требованиям стандарта ISO 5010.

## Гидравлическая система

Объединенная для опрокидывающего механизма кузова, рулевого управления и тормозной системы.

Цилиндры подъема кузова – телескопические, двухступенчатые с одной ступенью двойного действия.

Масляный насос – двухсекционный аксиально-поршневой переменной производительности.

Время подъема кузова, с	22
Время опускания кузова, с	33
Максимальное давление в гидросистеме, МПа	16,5
Максимальная производительность насосов при 1900 об/мин., дм <sup>3</sup> /мин	698
Степень фильтрации, мкм	10

## Кабина

Двухместная, двухдверная, с дополнительным сиденьем для пассажира, сиденье водителя – пневмоподдрессоренное, регулируемое. Соответствует требованиям стандартов (EN 474-1 и EN 474-6), устанавливающих уровни внутреннего шума, вибрации, концентрации вредных веществ и запыленности воздуха. Рабочее место водителя отвечает требованиям системы безопасности ROPS.

Уровень звука в кабине не более 80 дБ(А).

## Кузов

Ковшового типа, с системой безопасности FOPS, сварной, с защитным козырьком и обогревом отработавшими газами двигателя, оборудован устройством для механического стопорения в поднятом положении, камнеотбойниками и камневыткателями.

Вместимость кузова, м<sup>3</sup>:

геометрическая с «шапкой» 2:1  
102,4 141,1

**БЕЛАЗ**  
**75319**



## Рама

Сварная, из высокопрочной низколегированной стали. Продольные лонжероны – коробчатого сечения, переменной высоты, соединены между собой поперечинами. В местах наибольшего нагружения применяются литые элементы.

## Тормозная система

Тормозная система – соответствует международным нормам и требованиям по безопасности СТБ ISO 3450 и оборудована рабочей, стояночной, вспомогательной и запасной тормозными системами.

**Рабочая система:**

Передних колес – сухие дисковые с автоматическим регулированием зазора;

Задних колес – сухие дисковые с автоматическим регулированием зазора. Диски установлены на валах тяговых электродвигателей.

**Стояночная система:**

Тормозные механизмы задних колес, постоянно-замкнутого типа. Привод – пружинный, управление гидравлическое.

**Вспомогательная система:**

Электродинамическое торможение тяговыми электродвигателями в генераторном режиме с принудительным охлаждением тормозных резисторов.

**Запасная система:**

Используются стояночный и исправный контур рабочих тормозов.

Тормозные резисторы УВТР 4х600

Рассеиваемая мощность, кВт 2400

## Масса

Наибольшая масса груза (грузоподъемность) самосвала, кг 240000  
Масса самосвала без груза, кг 161500  
Полная масса, кг 401500  
Распределение массы самосвала по осям, %:

	без груза	с грузом
передняя	45	33
задняя	55	67

## Заправочные емкости, л:

Топливный бак 2800  
Система охлаждения двигателя 635  
Система смазки двигателя 290  
Гидравлическая система 790  
Редукторы мотор-колес 210 (105x2)  
Цилиндры подвески:  
передние 96,6 (48,3x2)  
задние 102,0 (51,0x2)

## Специальное оборудование

Система пожаротушения с дистанционным включением (стандарт)

Система предпускового подогрева жидкости двигателя (стандарт)\*\*

Система видеобзора (стандарт)

Система автоматической централизованной смазки (стандарт)

Телеметрическая система контроля давления в шинах (стандарт)

Система контроля загрузки и топлива (стандарт)

УСПВЛ (стандарт)

Отопительно-кондиционерный блок (стандарт)

Футеровка днища кузова (по заказу)

Система быстрой заправки топливом «Wiggins» (по заказу)

## Шины

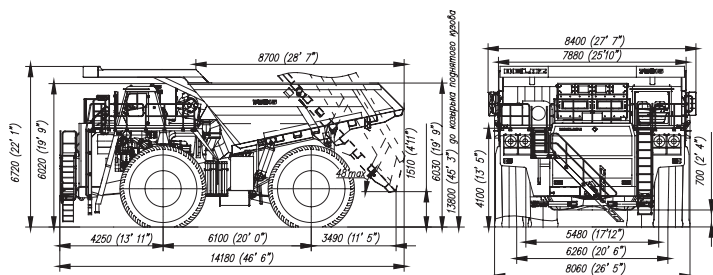
Пневматические, безкамерные, рисунок протектора – карьерный.

Обозначение 40.00R57; 46/90R57

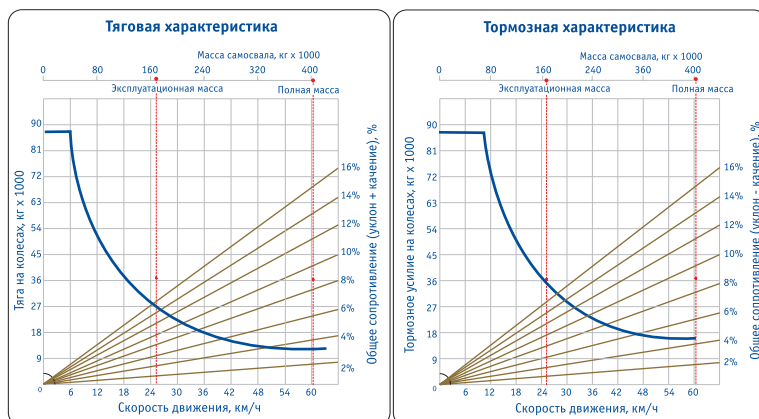
Внутреннее давление – по рекомендации изготовителя шин

Обозначение обода 32.00-57/6.0

## Габаритные размеры, мм\*



## Тяговая и тормозная характеристики



\* Габаритные размеры указаны для базовой комплектации самосвалов

\*\* За исключением самосвалов тропического исполнения