

# Карьерный самосвал БЕЛАЗ-75172 грузоподъемностью 160 тонн

Предназначен для перевозки горной массы в сложных горнотехнических условиях глубоких карьеров, на открытых разработках месторождений полезных ископаемых по технологическим дорогам в различных климатических условиях эксплуатации (при температуре окружающего воздуха от -50 до +50 градусов).



Номинальная мощность при 1900 об/мин, кВт (л.с.)	1398 (1875)
Максимальный крутящий момент при 1500 об/мин, Н*м	7610
Количество цилиндров	12
Рабочий объем цилиндров, л	48,8
Диаметр цилиндра, мм	165
Ход поршня, мм	190
Удельный расход топлива при номинальной мощности, г/кВт*ч	195
Очистка воздуха – трехступенчатая с фильтрующими элементами сухого типа.	
Выпуск отработавших газов осуществляется через кузов.	
Система смазки – циркуляционная, под давлением, с «мокрым» поддоном.	
Система охлаждения – жидкостная, с принудительной циркуляцией, одноконтурная.	
Охлаждение масла – водомасляным теплообменником.	
Система предпускового подогрева – жидкостная.	
Система пуска – пневмостартерная.	
Напряжение в системе электрооборудования, В	24

## Трансмиссия

Электропривод переменного-постоянного тока с тяговым генератором, двумя тяговыми электродвигателями, редукторами электромотор-колес, аппаратами регулирования, микропроцессорной системой управления и приборами контроля.

Редуктор мотор-колеса – двухрядный с прямыми зубчатыми шестернями.

Максимальная скорость самосвала, км/ч	50
Передаточные число редуктора мотор-колеса	30,54

Тяговый генератор	СГТМ 1400-8, ГСТ-1600, ГСН-1600/8
Тяговый электродвигатель	ЭК-590, ЭДП-600

## Двигатель

## Подвеска

Зависимая для передних и задних колес, цилиндры пневмогидравлические (масло и азот) со встроенным гидравлическим амортизатором, по два на переднюю ось и задний мост.

Ход поршня цилиндра, мм:

- переднего	220
- заднего	190

## Рулевое управление

Гидрообъемное

Управляемые колеса – передние.

Угол поворота управляемых колес, град.	42
Радиус поворота, м	14
Габаритный диаметр поворота, м	29

Соответствует требованиям стандарта ISO 5010.

## Гидравлическая система

Объединенная для опрокидывающего механизма кузова, рулевого управления и тормозной системы.

Цилиндры подъема кузова – телескопические, трехступенчатые с одной ступенью двойного действия.

Масляный насос – двухсекционный аксиально-поршневой переменной производительности.

Время подъема кузова, с	20
Время опускания кузова, с	22
Максимальное давление в гидросистеме, МПа	18
Максимальная производительность насосов при 1900 об/мин., дм <sup>3</sup> /мин	698
Степень фильтрации, мкм	10

## Кабина

Двухместная, двухдверная, с дополнительным сиденьем для пассажира, сиденье водителя – пневмоподдрессоренное, регулируемое. Соответствует требованиям стандартов (EN 474-1 и EN 474-6), устанавливающих уровни внутреннего шума, вибрации, концентрации вредных веществ и запыленности воздуха. Рабочее место водителя отвечает требованиям системы безопасности ROPS. Уровень звука в кабине не более 80 дБ(А).

## Кузов

Ковшового типа, с системой безопасности FOPS, сварной, с защитным козырьком и обогревом отработавшими газами двигателя, оборудован устройством для механического стопорения в поднятом положении и камневыталкивателями.

Вместимость кузова, м<sup>3</sup>:

вровень с бортами

65,6

с «шапкой» 2:1

96,5

**БЕЛАЗ**  
**75172**



[WWW.BELAZ.BY](http://WWW.BELAZ.BY)

## Рама

Сварная, из высокопрочной низколегированной стали. Продольные лонжероны – коробчатого сечения, переменной высоты, соединены между собой поперечинами. В местах наибольшего нагружения применяются литые элементы.

## Тормозная система

Тормозная система – соответствует международным нормам и требованиям по безопасности СТБ ISO 3450 и оборудована рабочей, стояночной, вспомогательной и запасной тормозными системами.

*Рабочая система:*

Передних колес – сухие дисковые с автоматическим регулированием зазора;

Задних колес – сухие дисковые с автоматическим регулированием зазора. Диски установлены на валах тяговых электродвигателей.

*Стояночная система:*

Тормозные механизмы задних колес, постоянно-замкнутого типа. Привод – пружинный, управление гидравлическое.

*Вспомогательная система:*

Электродинамическое торможение тяговыми электродвигателями в генераторном режиме с принудительным охлаждением тормозных резисторов.

*Запасная система:*

Используются стояночный и исправный контур рабочих тормозов.

Тормозные резисторы

УВТР 4x600

Рассеиваемая мощность, кВт

2400

## Специальное оборудование

Система пожаротушения с дистанционным включением (стандарт)

ПЖД (стандарт. За исключением самосвалов тропического исполнения)

Система видеобзора (стандарт)

Система автоматической централизованной смазки (стандарт)

Телеметрическая система контроля давления в шинах (стандарт)

Система контроля загрузки и топлива (стандарт)

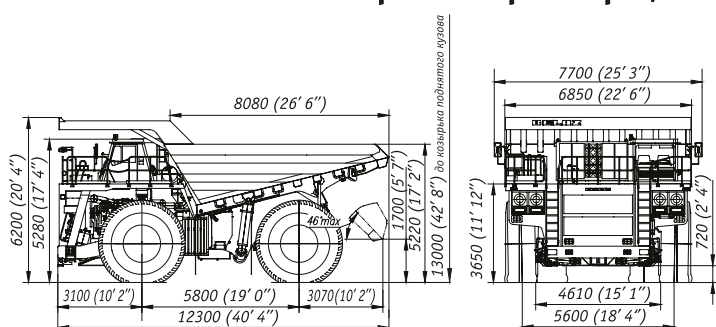
Устройство сигнализации приближения к высоковольтной линии (стандарт)

Отопительно-кондиционерный блок (стандарт)

Футеровка днища кузова (по заказу)

СКП-АМ (по заказу)

## Габаритные размеры, мм



Габаритные размеры указаны для базовой комплектации машин. Ввиду постоянного совершенствования техники представленные технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.

## Масса

Наибольшая масса груза

(грузоподъемность) самосвала, кг

160000

Масса самосвала без груза, кг

134000

Полная масса, кг

294000

Распределение массы самосвала по осям, %:

	без груза	с грузом
передняя	50,9	33,0
задняя	49,1	67,0

## Заправочные емкости, л:

Топливный бак

2300

Система охлаждения двигателя

570

Система смазки двигателя

245

Гидравлическая система

670

Редукторы мотор-колес

180 (90x2)

Цилиндры подвески:

передние	58,2 (29,1x2)
задние	58,2 (29,1x2)

## Шины

Пневматические, безкамерные, рисунок протектора – карьерный.

Обозначение

36.00R51

Внутреннее давление, МПа

по рекомендации изготовителя шин

Обозначение обода

26.00-51/5.0

## Тяговая и тормозная характеристики

