

# Карьерный самосвал БЕЛАЗ-75711 грузоподъемностью 450 тонн

Предназначен для перевозки горной массы в сложных горнотехнических условиях глубоких карьеров, на открытых разработках месторождений полезных ископаемых по технологическим дорогам в различных климатических условиях эксплуатации (при температуре окружающего воздуха от -50 до +50 градусов).



## Двигатель

Номинальная мощность при 1900 об/мин, кВт (л.с.)	2 x 1715 (2300)
Максимальный крутящий момент при 1500 об/мин, Н*м	9313
Количество цилиндров	16
Рабочий объем цилиндров, л	65
Диаметр цилиндра, мм	165
Ход поршня, мм	190
Удельный расход топлива при номинальной мощности, г/кВт*ч	198
Очистка воздуха – трехступенчатая с фильтрующими элементами сухого типа.	
Выпуск отработавших газов осуществляется через кузов и глушители.	
Система смазки – циркуляционная, под давлением, с «мокрым» поддоном.	
Система охлаждения – жидкостная, с принудительной циркуляцией, двухконтурная. Привод крыльчатки системы охлаждения – гидромурфта с автоуправлением.	
Охлаждение масла – водомасляным теплообменником.	
Система предпускового подогрева – жидкостная.	
Система пуска – пневмостартерная.	
Напряжение в системе электрооборудования, В	24

## Трансмиссия

Электропривод переменного тока с двумя тяговым генераторами, четырьмя тяговыми электродвигателями, редукторами электромотор-колес, аппаратами регулирования, микропроцессорной системой управления и приборами контроля. Редуктор мотор-колеса – двухрядный, планетарный, дифференциального типа.

Максимальная скорость самосвала, км/ч	60
Передаточные число редуктора мотор-колеса	35,26

Тяговый генератор	ГСТМ 1600-8
Тяговый электродвигатель	ТАД-10

## Подвеска

Зависимая для передних и задних колес, цилиндры пневмогидравлические (масло и азот) со встроенным гидравлическим амортизатором, по два на переднюю ось и задний мост.

Ход поршня цилиндра, мм:		
переднего	200	
заднего	170	

## Рулевое управление

Гидрообъемное.

Управляемые колеса – передние и задние.

Угол поворота управляемых колес, град.	±15
Радиус поворота, м	20
Габаритный диаметр поворота, м	45

Соответствует требованиям стандарта ISO 5010.

## Гидравлическая система

Объединенная для опрокидывающего механизма кузова, рулевого управления и тормозной системы.

Масляный насос – аксиально-поршневой, двухсекционный, переменной производительности с регулятором давления.

Цилиндры подъема кузова – телескопические, двухступенчатые с одной ступенью двойного действия.

Время подъема кузова, с	26
Время опускания кузова, с	20
Максимальное давление в гидросистеме, МПа	26
Степень фильтрации, мкм	10

## Кабина

Двухместная, двухдверная, с дополнительным сиденьем для пассажира, сиденье водителя – пневмоподдресоренное, регулируемое. Соответствует требованиям стандартов (EN 474-1 и EN 474-6), устанавливающих уровни внутреннего шума, вибрации, концентрации вредных веществ и запыленности воздуха. Рабочее место водителя отвечает требованиям системы безопасности ROPS.

Уровень звука в кабине не более 80 дБ(А).

