

# Карьерный самосвал БЕЛАЗ-7558F грузоподъемностью 90 тонн

Предназначен для перевозки горной массы в сложных горнотехнических условиях глубоких карьеров, на открытых разработках месторождений полезных ископаемых по технологическим дорогам в различных климатических условиях эксплуатации (при температуре окружающего воздуха от -50 до +50 градусов).



## Двигатель

Номинальная мощность при 1900 об/мин, кВт (л.с.)	895 (1200)
Максимальный крутящий момент при 1400 об/мин, Н*м	5086
Количество цилиндров	12
Рабочий объем цилиндров, л	30
Диаметр цилиндра, мм	140
Ход поршня, мм	165
Удельный расход топлива при номинальной мощности, г/кВт*ч	199
Очистка воздуха – трехступенчатая с фильтрующими элементами сухого типа.	
Выпуск отработавших газов осуществляется через кузов.	
Система смазки – циркуляционная, под давлением, с «мокрым» поддоном.	
Система охлаждения – жидкостная, с принудительной циркуляцией, одноконтурная.	
Охлаждение масла – водомасляным теплообменником.	
Система предпускового подогрева – жидкостная.	
Система пуска – электростартерная.	
Напряжение в системе электрооборудования, В	24

## Трансмиссия

Электропривод переменного тока с тяговым генератором, двумя тяговыми электродвигателями и редукторами электромотор-колес, аппаратами регулирования и приборами контроля.	
Максимальная скорость самосвала, км/ч	60
Передаточные число редуктора мотор-колеса	30,36

Тяговый генератор	5GTA59A
Тяговый электродвигатель	5GEB50A

## Подвеска

Зависимая для передних и задних колес, цилиндры пневмогидравлические (масло и азот) со встроенным гидравлическим амортизатором, по два на переднюю ось и задний мост.	
Ход поршня цилиндра, мм:	
- переднего	260
- заднего	210

## Рулевое управление

Гидрообъемное	
Управляемые колеса – передние.	
Угол поворота управляемых колес, град.	38
Радиус поворота, м	11
Габаритный диаметр поворота, м	24
Соответствует требованиям стандарта ISO 5010.	

## Гидравлическая система

Объединенная для опрокидывающего механизма кузова, рулевого управления и тормозной системы.	
Цилиндры подъема кузова – телескопические, трехступенчатые с одной ступенью двойного действия.	
Масляный насос – аксиально-поршневой переменной производительности.	
Время подъема кузова, с	21
Время опускания кузова, с	19
Максимальное давление в гидросистеме, МПа	18
Максимальная производительность насосов при 1900 об/мин., дм <sup>3</sup> /мин	474
Степень фильтрации, мкм	10

## Кабина

Двухместная, двухдверная, с дополнительным сиденьем для пассажира, сиденье водителя – пневмоподдрессоренное, регулируемое. Соответствует требованиям стандартов (EN 474-1 и EN 474-6), устанавливающих уровни внутреннего шума, вибрации, концентрации вредных веществ и запыленности воздуха. Рабочее место водителя отвечает требованиям системы безопасности ROPS. Уровень звука в кабине не более 80 дБ(А).

## Кузов

Ковшового типа, с системой безопасности FOPS, сварной, с защитным козырьком и обогревом отработавшими газами двигателя, оборудован устройством для механического стопорения в поднятом положении, камнеотбойниками и камневывалкителями.

Вместимость кузова, м<sup>3</sup>:

вровень с бортами	с «шапкой» 2:1
37,7	53,3
44,5	60,0
75,0	93,0
86,5	103,0

# БЕЛАЗ 7558F



WWW.BELAZ.BY

## Рама

Сварная, из высокопрочной низколегированной стали. Продольные лонжероны – коробчатого сечения, переменной высоты, соединены между собой поперечинами. В местах наибольшего нагружения применяются литые элементы.

## Тормозная система

Тормозная система – соответствует международным нормам и требованиям по безопасности СТБ ISO 3450 и оборудована рабочей, стояночной, вспомогательной и запасной тормозными системами.

**Рабочая система:**

Передних колес – сухие однодисковые с двумя механизмами на один диск и автоматическим регулированием зазора;

Задних колес – сухие однодисковые с одним механизмом на один диск и автоматическим регулированием зазора для задних колес.

**Стояночная система:**

Тормозные механизмы задних колес, постоянно-замкнутого типа. Привод – пружинный, управление гидравлическое.

**Вспомогательная система:**

Электродинамическое торможение тяговыми электродвигателями в генераторном режиме с принудительным охлаждением тормозных резисторов.

**Запасная система:**

Используются исправный контур рабочих тормозов совместно со стояночным тормозом.

Тормозные резисторы 17EM166

Рассеиваемая мощность, кВт 1195

## Специальное оборудование

Система пожаротушения с дистанционным включением (стандарт)

ПЖД (стандарт. За исключением самосвалов тропического исполнения)

Система видеобзора (стандарт)

Система автоматической централизованной смазки (стандарт)

Телеметрическая система контроля давления в шинах (стандарт)

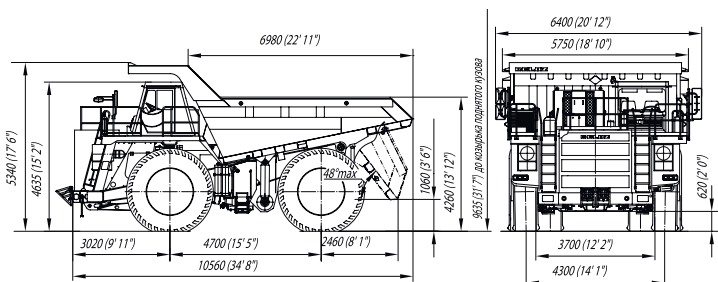
Система контроля загрузки и топлива (стандарт)

Устройство сигнализации приближения к высоковольтной линии (стандарт)

Отопительно-кондиционерный блок (стандарт)

Футеровка днища кузова (по заказу)

## Габаритные размеры, мм



Габаритные размеры указаны для базовой комплектации машин. Ввиду постоянного совершенствования техники представленные технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.

## Масса

Наибольшая масса груза (грузоподъемность), кг 90000

Масса самосвала без груза, кг 74000

Полная масса, кг 164000

Распределение массы самосвала по осям, %:

без груза с грузом

передняя 50,9 33,0

задняя 49,1 67,0

## Заправочные емкости, л

Топливный бак 1105

Система охлаждения двигателя (тропическое исполнение) 260 (380)

Система смазки двигателя 140

Гидравлическая система 510

Редукторы мотор-колес 80 (40x2)

Цилиндры подвески:

передние 31,4 (15,7x2)

задние 58,0 (29,0x2)

## Шины

Пневматические, безкамерные, рисунок протектора – карьерный.

Обозначение 27.00R49; 31/90-49

Внутреннее давление, МПа по рекомендации производителя шин

Обозначение обода 19.50-49/4.0

## Тяговая и тормозная характеристики

